

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ
«ВОРОНЕЖСКИЙ КОЛЛЕДЖ СВАРКИ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ ВО «ВКСПТ»
Н.И.Иванченко
« 29 » 08 2016 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
образовательного учреждения среднего профессионального образования
государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Воронежской области

«Воронежский колледж сварки и промышленных технологий»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки

(наплавки)

по программе базовой подготовки

Квалификация:	сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; сварщик частично механизированной сварки плавлением; газосварщик.
Форма обучения:	очная
Нормативный срок обучения:	10 месяцев
Образовательная база приема	среднее общее образование
Профиль получаемого профессионального образования	технический

Воронеж 2016

1.1. Пояснительная записка.

Учебный план (Приложение 1) разработан в рамках выполнения работ по внесению изменений (дополнений) в примерную ООП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных рабочих кадров с учетом передового международного опыта движения WSI, компетенций WSR «Сварочные технологии», ПС «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н, а также интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к компетенции WSR «Сварочные технологии».

Примерный учебный план реализуется в соответствии с примерным календарным учебным графиком (срок обучения 10 месяцев). (см.П 4.2)

1.2. Общепрофессиональный цикл.

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и включает в себя:

- ОП.01. Основы инженерной графики;
- ОП.03. Основы электротехники;
- ОП.04. Основы материаловедения;
- ОП.05. Допуски и технические измерения
- ОП.06. Основы экономики;

3. Профессиональный цикл.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии основными видами деятельности. В состав профессиональных модулей входят:

- ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- ПМ.02. Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РД);
- ПМ.03. Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе (РАД);
- ПМ.04. Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе.

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения ООП СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) Срок обучения - 10 месяцев.

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности СПО	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	16 нед. (576 ч.)	11	11	-	1	2	2	43
Всего	16 нед. (576 ч.)	11	11		1	2	2	43

1.5. Формирование вариативной части ООП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) часы вариативной части примерной ООП СПО (162 максимальной нагрузки, в том числе 108 - обязательных учебных занятий) использованы для:

- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием примерной ООП СПО;

- формированию компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- освоения новых междисциплинарных курсов в соответствии с требованиями WSR, направленных на закрепление предусмотренных примерной ООП СПО умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Часы вариативной части распределены следующим образом:

1) увеличено количество часов обязательной нагрузки на освоение обязательной части общепрофессионального цикла – 20 часов, самостоятельной работы обучающихся – 10 часов, максимальной нагрузки – 30 часов, в том числе:

- ⊗ ОП.01. Основы инженерной графики – на освоение обязательной части дисциплины – 4 часа, самостоятельной работы обучающихся – 2 часа, максимальной нагрузки – 6 часов;

- ⊗ ОП.03. Основы электротехники - на освоение обязательной части дисциплины – 6 часов, самостоятельной работы обучающихся – 3 часа, максимальной нагрузки – 9 часов;

- ⊗ ОП.04. Основы материаловедения - на освоение обязательной части дисциплины – 6 часов, самостоятельной работы обучающихся – 3 часа, максимальной нагрузки – 9 часов;

- ⊗ ОП.05. Допуски и технические измерения - на освоение обязательной части дисциплины – 6 часов, самостоятельной работы обучающихся – 3 часа, максимальной нагрузки – 9 часов.

2) В соответствии с требованиями WSR в ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки введены дополнительно следующие МДК:

- ⊗ МДК.01.05. Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве – на освоение обязательной части курса– 36 часов, самостоятельной работы обучающихся – 18 часов, максимальной нагрузки – 54 часа;

- ⊗ МДК 01.06. Технический английский язык - на освоение обязательной части курса – 52 часа, самостоятельной работы обучающихся – 26 часов, максимальной нагрузки – 78 часов.

1.6. Формы проведения консультаций

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

1.7. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей.

За курс обучения предусмотрено: 10 дифференцированных зачетов, 4 экзамена квалификационных.

1.8. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Формой государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и Приказом Минобрнауки РФ от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» является выполнение выпускной квалификационной работы. На подготовку и защиту ВКР отводится 2 недели.

1.9. Фонды оценочных средств

ФОС - это комплект КИМ и КОС, предназначенных для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям примерной ООП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ФОС разработаны в соответствии с учебным планом, в рамках выполнения работ по внесению изменений (дополнений) в ООП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных рабочих кадров с учетом передового международного опыта движения WSI, компетенций WSR «Сварочные технологии», ПС «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н, а также интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к компетенции WSR «Сварочные технологии».

ФОС должны формироваться и оформляться в соответствии с требованиями локальных нормативных актов образовательной организации. Рассмотрение, согласование и утверждение КИМ и КОС по УД, МДК и ПМ осуществляется в сроки, установленные локальными нормативными актами образовательной организации.

1.10. Организация учебного процесса и режим занятий.

Продолжительность занятий при шестидневной учебной неделе - 45 минут, а при группировке занятий парами - 80 минут.

Текущий контроль знаний проводится в форме самостоятельных, практических работ, защиты лабораторных работ.

Консультации могут проводиться в виде групповых, письменных, устных или индивидуальных из расчета 100 часов в год на группу, т.е. 4 часа на человека в год.

Учебная и производственная практики проводятся в соответствии с графиком учебного процесса и Приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы СПО».

Формой аттестации учебной практики УП.01, УП. 02, УП.03, УП. 04 является выполнение комплексных работ, по производственной практике ПП.01, ПП.02, ПП. 03, ПП.04 обучающимися предоставляются отчеты с оценкой от работодателя. Решения по результатам аттестации выносит руководитель практики на основе анализа отчета и оценки работодателя. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских образовательной организации. Производственная практика проводится на предприятиях работодателя и максимально приближена к условиям производства.

Систему оценок, формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся, в том числе наличие или отсутствие сессий устанавливается образовательным учреждением самостоятельно.

Формы, порядок подготовки и проведения итоговой аттестации изложены в Приказе Минобрнауки РФ от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Распределение часов по УП и ПП.

1 курс (41 учебная неделя -3 нед. аттест.= 38 нед.)

1 полугодие:

УП. 01= 4нед. x18=72 часа;

УП. 02=13 нед. x 12=156 часа;

Итого по УП=17 нед. = 228 часов.

2 полугодие:

УП. 03= 6 нед. x 18= 108 часов;

УП. 04=2 нед. x 18= 36 часов;

2 нед x12 час=24 часа;

Итого по УП=10 нед. = 168 часов.

ПП 00: 11 нед. x 36= 396 часов (ПП. 01 – 72 часа; ПП. 02 – 144 часа; ПП. 03 – 108 часов;
ПП. 04 – 72 часа).

Всего за 1 курс:

УП =396 часов;

ПП = 396 часов;

ИТОГО - 792 часа.

ПМ.02

Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РД)

к

к

ЭК

ЭК

МДК

02.01

Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

ДЗ

к

к

д/з

УП 02

Учебная практика

к

к

ПМ.03

Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе (РАД)

к

к

ЭК

ЭК ДЗ – дифференцированный зачет

ЭК – экзамен квалификационный

МДК

03.01

Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

к

к

дз

д/з

УП 03

Учебная практика

к

к

ПМ.04

Частично механизированная сварка

к

к

ЭК

ЭК

МДК

04.01

Техника и технология частично механизированной сварки

к

к

дз

д/з

УП 04

Учебная практика

к

к

ПП00

Производственная практика

к

к

ФК 00

ФК.00 Физическая культура

к

дз

ПДП.00

Промежуточная аттестация

к